

DESCRIPCIÓN DE LA FAMILIA DE PRODUCTO.

ALCANCE DEL CERTIFICADO DE CONSTANCIA DE PRESTACIONES PARA CONFORMIDAD CE

Description of the product family.

Scope of Certificate of constancy of performance for CE Conformity

Nº 2426-CPR-077

Producto:

Product:

Secciones de conducto de control de humo monosector

Smoke control duct sections – single compartment

Uso:

Intended use:

Extracción / Control de humo y calor

Extraction / Control of smoke and heat

Referencia:

Trade mark:

BRINNER RF 600

Suministrado por:

Supplied by:

BRINNER, S.A.

Fabricado en:

Manufactured in:

P.I.B.O. Avda. Castilleja de la Cuesta, 8
41110 - Bollullos de la Mitación – SEVILLA
(ESPAÑA)

Fecha de primera emisión:

Date of first issue

Fecha de última emisión:

Last issue date:

Fecha de expiración:

Expiration date:

15 de Diciembre de 2015

15th of December of 2015

14 de Diciembre de 2020

14th of December of 2020

14 de Diciembre de 2021

14th of December of 2021

Características esenciales <i>Essential requirements</i>	Resultados o Clasificación <i>Results or Classification</i>
RESISTENCIA AL FUEGO:: <i>Fire resistance</i> <ul style="list-style-type: none">• Integridad <i>Integrity</i>• Ensayo de fugas <i>Smoke leakage</i>• Ensayo de estabilidad mecánica <i>Mechanical stability</i>• Ensayo de mantenimiento de sección transversal. <i>Maintenance of cross-section</i>	E₆₀₀ 120 (ho) 500 single

CARACTERÍSTICAS DE LA FAMILIA DE PRODUCTO					
FORMA: <i>Shape:</i>	ORIENTACIÓN: <i>Orientation</i>	CARAS EXPUESTAS: <i>Exposed faces</i>	RECTANGULAR	Horizontal	4
PERFIL: <i>Profile:</i>			Perfil INTEGRAL – Altura 20 <i>INTEGRAL profile - Height 20 mm</i>		
ACERO: <i>Steel:</i>	TIPO <i>Type:</i>		Acero Galvanizado <i>Calidad: DX51D</i> <i>Recubrimiento de Zn: 200 ≤ Z ≤ 275</i>		
	ESPESOR [mm]: <i>Thickness [mm]:</i>		0,8 mm		
JUNTA CERÁMICA: <i>Ceramic Board:</i>	TIPO: <i>Type:</i>		FOAM TEC-KERATECH (17,5 x 4) mm		
	UBICACIÓN: <i>Location:</i>		En la unión transversal entre dos tramos de conducto. En todo el perímetro del solape.		
UNIÓN ENTRE TRAMOS: <i>Union between sections:</i>	LONGITUDINAL: <i>Longitudinal:</i>		CIERRE TIPO PITTS 10/30		
	TRANSVERSAL: <i>Cross:</i>		Grapa <i>de acero galvanizado</i> <i>1 grapa en tramo horizontal y 0 en vertical</i> + Tornillo roscado M8 <i>en cada una de las cuatro esquinas del solape de dos tramos</i>		
TRATAMIENTO DE JUNTAS: <i>Joint Treatment</i>			Se aplica masilla refractaria PROMAT K-84 en los vértices de la junta transversal y 50 mm hacia la junta longitudinal por la parte interior del conducto.		
CUELQUES <i>Duct hang</i>	VARILLA <i>Threaded rod</i>		Varilla roscada de acero de Φ 6 mm		
	SOPORTE: <i>Support profile:</i>		Perfil de soportación en forma de "U" <i>Acero galvanizado 1,5 mm espesor</i> <i>Dimensiones (mm): 20 x 40 x 20</i>		
DIMENSIONES DE LA SECCIÓN DEL CONDUCTO: <i>Duct section dimensions</i>			ANCHURA <i>Heightness</i>	≤ 1250 mm	
			ALTURA <i>Heightness</i>	≤ 1000 mm	
DISTANCIA ENTRE LOS ELEMENTOS DE SUSPENSIÓN: <i>Distance between suspension elements:</i>			≤ 2685 mm		
DISTANCIA ENTRE ELEMENTOS DE SUSPENSIÓN Y JUNTAS: <i>Distance between suspension elements and joints:</i>			≤ 253 mm		
DISTANCIA ENTRE LA SUPERFICIE VERTICAL MAS EXTERNA DEL CONDUCTO Y EL EJE DEL ELEMENTO DE SUSPENSIÓN: <i>Distance between duct most external vertical surface and the axle of the suspension element:</i>			≤ 4 mm		
PRESIÓN DE USO: <i>Use pressure:</i>			[-500 Pa; +500 Pa]		
TEMPERATURA DE TRABAJO			≤ 600° C		